



NORMA FEDERAL

ANSI/SAE: J1502

UTILIDAD Y APLICACIÓN

En la industria en general y en lo particular en la industria automotriz, de hecho son usadas por "FORD" en sus automoviles. Indispensables en jardinería y agricultura y hogar.

CODIGO	CLAVE	DESCRIPCIÓN	EMP.	PZAS EMP.
017061	A-4MINI	No.4 - Banda de 8 mm. 1/4" - 5/8" (6-16 mm)	Caja	100
017062	A-6MINI	No.6 - Banda de 8 mm. 3/8" - 3/4" (9-19 mm)	Caja	100
017063	A-8MINI	No.8 - Banda de 8 mm. 3/8" - 7/8" (9-22 mm)	Caja	100
017064	A-4	No.4 - Banda de 12.7 mm. 1/4" - 5/8" (6-16 mm)	Caja	100
017065	A-6	No.6 - Banda de 12.7 mm. 3/8" - 3/4" (9-19 mm)	Caja	100
017066	A-8	No.8 - Banda de 12.7 mm. 3/8" - 7/8" (9-22 mm)	Caja	100
017067	A-10	No.10 - Banda de 12.7 mm. 1/2" - 1" (13-25 mm)	Caja	50
017068	A-12	No.12 - Banda de 12.7 mm. 3/4" - 1-1/4" (19-32 mm)	Caja	50
017069	A-16	No.16 - Banda de 12.7 mm. 3/4" - 1-1/2" (19-38 mm)	Caja	50
017070	A-20	No.20 - Banda de 12.7 mm. 3/4" - 1-3/4" (19-44 mm)	Caja	50
017071	A-24	No.24 - banda de 12.7 mm. 1-1/4" - 2" (32-51 mm)	Caja	50
017072	A-28	No.28 - banda de 12.7 mm. 1-1/2" - 2-1/4" (38-57 mm)	Caja	50
017074	A-36	No.36 - banda de 12.7 mm. 1-3/4" - 2-3/4" (44-70 mm)	Caja	20
017076	A-44	No.44 - banda de 12.7 mm. 2" - 3-1/4" (51-83 mm)	Caja	20
017078	A-52	No.52 - banda de 12.7 mm. 2-5/8" - 3-3/4" (67-95 mm)	Caja	20
017080	A-60	No.60 - banda de 12.7 mm. 3-1/8" - 4-1/4" (79-108 mm)	Caja	20
017082	A-72	No.72 - banda de 12.7 mm. 3-7/8" - 5" (98-127 mm)	Caja	20

MATERIALES Y PROCESO DE FABRICACIÓN

MATERIA PRIMA. Acero Inoxidable y tornillo tropicalizado

CARACTERÍSTICA CRÍTICA. Lámina de Acero Inoxidable troquelada y endurecida.

PROCESO DE FABRICACIÓN

Corte de Ficha | Troquelado y Formado de Pieza | Endurecimiento | Acomodo de Tornillo | Empaque | Entrega

ORIGEN DEL PRODUCTO: China

ARGUMENTOS DE VENTA

:: El bisel y el hecho de que no esten troqueladas las hace ser diferentes y evitar que dañen las mangueras como la mayoría.

:: Además, una buena parte de la competencia usa cinchos sólo galvanizados y tornillos sinfin de muy mala calidad.

ELABORÓ

Ing. Adrián Rubio

REVISÓ

Ing. Adrián Rubio

APROBÓ

Lic. Rafael Castellanos