



NORMA FEDERAL O INTERNACIONAL

GGG-H-86 c
ANSI: B 175.1 / B 173.2

UTILIDAD Y APLICACIÓN

Gran variedad de modelos para todos los profesionales en construcción, mecánica, industria y plomería.

CODIGO	CLAVE	DESCRIPCIÓN	EMP.	PZAS. POR EMP.
029502	MAU-13	Martillo de uña 13 oz. con mango	Caja	12
029418	MAU-16	Martillo de uña 16 oz. con mango	Caja	12
029420	MAU-20	Martillo de uña curva 20 oz. con mango	Caja	12

MATERIALES Y PROCESO DE FABRICACIÓN

MATERIA PRIMA. Acero al carbón SAE 1045
CARACTERÍSTICA CRÍTICA.

PROCESO DE FABRICACIÓN

ORIGEN DEL PRODUCTO: Taiwan

ARGUMENTOS DE VENTA

- :: Forjados en acero SAE 1045, tratados térmicamente para garantizar la dureza adecuada en cada parte de su cuerpo.
- :: Encabados con cuñas de madera y metálicas para garantizar seguridad y eficiencia.
- :: Acabado en color gris acero.
- :: Mangos de madera tratada.

ELABORÓ

Ing. Adrián Rubio

REVISÓ

Ing. Adrián Rubio

APROBÓ

Lic. Rafael Castellanos