



NORMA FEDERAL

GGG-H-86c
ANSI: B 175.1 / B 173.2

UTILIDAD Y APLICACIÓN

Gran variedad de modelos para todos los profesionales en mecánica, industria y plomería.

CODIGO	CLAVE	DESCRIPCIÓN	EMP.	PZAS. POR EMP.
029602	MB-12	Martillo bola 12 oz. C/mango	Caja	12
029603	MB-16	Martillo bola 16 oz. C/mango	Caja	12
029604	MB-20	Martillo bola 20 oz. C/mango	Caja	12
029605	MB-24	Martillo bola 24 oz. C/mango	Caja	12
029606	MB-32	Martillo bola 32 oz. C/mango	Caja	12

MATERIALES Y PROCESO DE FABRICACIÓN

MATERIA PRIMA. Acero al carbón SAE 1045
CARACTERÍSTICA CRÍTICA.

PROCESO DE FABRICACIÓN

ORIGEN DEL PRODUCTO: Taiwan

ARGUMENTOS DE VENTA

:: Forjados en acero SAE 1045, tratados termicamente para garantizar la dureza adecuada en cada parte de su cuerpo.
:: Martillos de bola en 5 diferentes tamaños, especial para trabajos de plomería, taller mecánico o industria.

ELABORÓ

Ing. Adrián Rubio

REVISÓ

Ing. Adrián Rubio

APROBÓ

Lic. Rafael Castellanos