

**NORMA FEDERAL O INTERNACIONAL****UTILIDAD Y APLICACIÓN**

Recambio para usarse en las diferentes palas, es el complemento de la hoja.

Utilizada mango corto de 600 mm. (Maderas Tropicales)

CODIGO	CLAVE	DESCRIPCION	DIMENSIONES (mm)			PIEZAS POR ATADO	PESO POR ATADO	VOLUMEN (M3)
			A	B	C			
105028	MG-PSD	Mango para pala puño "D" verde	115	240	710	6	4.100	0.020
105029	MG-PSY	Mango para pala puño "Y" rojo	130	240	785	6	4.300	0.024
105027	MG-PSYP	Mango para pala puño "Y" plástico	120	250	780	6	3.400	0.023

MATERIALES Y PROCESO DE FABRICACIÓN

MATERIA PRIMA. Lamina cal.16 alto carbón SAE-1035 (Maneral "D")
Lamina cal. 20 calidad comercial (MANERAL "Y")
polietileno alta y baja densidad (Maneral "Y" Plástico)

CARACTERÍSTICA CRÍTICA. Madera estufada con un 16% de humedad, en los manerales metálicos y de plástico de gran resistencia.

PROCESO DE FABRICACIÓN

Corte de tiras / Corte de fichas / Conformado de ficha / Ensamble de ficha / Pintura / Empaque / Entrega.

ORIGEN DEL PRODUCTO: Planta herramientas de mano " El Cuervo" S.A.,de C.V.

ARGUMENTOS DE VENTA

- :: La línea más extensa en medidas del mercado.
- :: Proceso de temple y revenido total de la pieza.
- :: El acero alto carbón brinda mayor dureza en las herramientas que da más vida a la misma.
- ::Garantía al 100% contra defecto de fabricación.
- :: Tiempo adecuado de respuesta para altos volúmenes.

ELABORÓ

Ing. Adrián Rubio

REVISÓ

Ing. Adrián Rubio

APROBÓ

Lic. Rafael Castellanos