

**NORMA FEDERAL**

GGG-S-326 d

**UTILIDAD Y APLICACIÓN**

Se usa en pala con cabo corto en puño "D", "Y" o "MANERAL PLÁSTICO" para remover tierra, arena, grava u otros materiales sueltos.

Utiliza mango corto de 600 mm. (Maderas Tropicales)

CODIGO	CLAVE	DESCRIPCION	DIMENSIONES (mm)			PIEZAS POR ATADO	PESO POR ATADO	VOLUMEN (M3)
			A	B	C			
106044	PEH-2YPP	Pala estandar No.2 pta puño "Y" plast. hombro adel.	220	290	1020	6	9.300	0.065
106045	PEH-2YCP	Pala estandar No.2 cda puño "Y" plast. hombro adel.	220	290	1020	6	10.010	0.065
106046	PE-2DP	Pala estandar No. 2 punta puño "D"	240	300	970	6	10.020	0.070
106047	PE-2DC	Pala estandar No. 2 cuadrada puño "D"	240	300	970	6	11.500	0.070
106048	PE-2YP	Pala estandar No. 2 punta puño "Y" metalico	230	300	1040	6	10.500	0.072
106049	PE-2YC	Pala estandar No. 2 cuadrada puño "Y" metalico	240	300	1030	6	11.280	0.074
106050	PE-3YP	Pala estandar No. 3 punta puño "Y" metalico	265	320	1060	6	12.000	0.090
106051	PE-3YC	Pala estandar No. 3 cuadrada puño "Y" metalico	265	320	1060	6	12.900	0.090
106065	PE-2DCC	Pala estandar No. 2 cuadrada puño "D" (IHARSA)	240	280	940	6	10.200	0.063
106066	PE-2DPC	Pala estandar No. 2 punta puño "D" (IHARSA)	240	280	940	6	9.000	0.063
106073	PG-YPP	Pala dentada para grava úño "Y" plástico	240	300	1030	6	11.700	0.074
106076	PG-YPM	Pala dentada para grava úño "Y" metalico	240	300	1030	6	12.700	0.074
106077	PG-DM	Pala dentada para grava úño "D" plástico	240	300	970	6	12.000	0.070
106079	PMU-CD	Pala multiusos cuadrada puño "D"	170	210	680	6	6.600	0.024
106080	PMU-CYP	Pala multiusos cuadrada puño "Y" plástico	170	210	740	6	6.200	0.026
106081	PMU-PD	Pala multiusos punta puño "D"	160	210	710	6	6.500	0.024
106082	PMU-PYP	Pala multiusos de punta puño "Y" plástico	160	210	775	6	5.900	0.026

**MATERIALES Y PROCESO DE FABRICACIÓN**

MATERIA PRIMA. Lamina cal. 16 alto carbón SAE-1035 (Pala y Maneral "D")

Lamina cal. 20 calidad comercial (Maneral "Y")

polietileno alta y baja densidad (maneral "Y" plástico)

CARACTERÍSTICA CRÍTICA. Dureza de la pala 44° RC a 46° RC la cual permite menos desgaste y mayor durabilidad.

PROCESO DE FABRICACIÓN

Corte de Ficha / Calentamiento / Conformado de pala / Temple / Revenido / Pintura / Ensamble / Empaque / Entrega.

ORIGEN DEL PRODUCTO: Planta herramientas de mano "El Cuervo" S.A., de C.V.

**ARGUMENTOS DE VENTA**

:: La línea más extensa en medidas del mercado.

:: Proceso de temple y revenido total de la pieza.

:: El acero alto carbón brinda mayor dureza en las herramientas que da más vida a la misma.

:: Garantía al 100% contra defecto de fabricación.

:: Tiempo adecuado de respuesta para altos volúmenes.

**ELABORÓ**

Ing. Adrián Rubio

**REVISÓ**

Ing. Adrián Rubio

**APROBÓ**

Lic. Rafael Castellanos