

# PALAS AZADAS SIN MANGO

**CUERVO**  
HERRAMIENTAS



## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTOS



NORMA FEDERAL

### UTILIDAD Y APLICACIÓN

Herramienta de uso Agrícola y Jardinería, para remover tierra semicompactada.



CODIGO	CLAVE	DESCRIPCION	DIMENSIONES (mm)			PIEZAS POR ATADO	PESO POR ATADO	VOLUMEN (M3)
			A	B	C			
108073	PA-1P	Pala azada #1 punta sin mango	195	215	300	12	8.600	0.013
108074	PA-1C	Pala azada #1 cuadrada sin mango	195	215	300	12	9.600	0.013
108075	PA-2P	Pala azada #2 punta sin mango	200	230	320	12	9.100	0.015
108076	PA-2C	Pala azada #2 cuadrada sin mango	200	230	320	12	10.00	0.015
108077	PA-3P	Pala azada #3 punta sin mango	205	240	330	12	9.300	0.016
108078	PA-3C	Pala azada #3 cuadrada sin mango	205	240	330	12	10.400	0.016
108079	PA-4P	Pala azada #4 punta sin mango	210	250	340	12	10.200	0.018
108080	PA-4C	Pala azada #4 cuadrada sin mango	210	250	340	12	11.100	0.018
108081	PA-5P	Pala azada #5 punta sin mango	215	270	360	12	11.400	0.021
108082	PA-5C	Pala azada #5 cuadrada sin mango	215	270	360	12	12.050	0.021
108083	PA-6P	Pala azada #6 punta sin mango	220	280	370	12	12.000	0.023
108084	PA-6C	Pala azada #6 cuadrada sin mango	220	280	370	12		0.023

### MATERIALES Y PROCESO DE FABRICACIÓN

MATERIA PRIMA. Lamina cal. 16 Alto Carbón SAE-1035 (Azadas de 1 al 3)

Lamina cal. 14 Alto Carbón SAE-1035 (Azadas del 4 al 6)

CARACTERÍSTICA CRÍTICA. Dureza de la pala azada 44° RC a 46° RC la cual permite menos desgaste y mayor durabilidad.

#### PROCESO DE FABRICACIÓN

Corte guillotina / Corte de ficha / Conformado de pala / Encubado de pala / Temple / Revenido / Pintura / Ensamble / Empaque / Entrega.

ORIGEN DEL PRODUCTO: Planta herramientas de mano " El Cuervo " S.A., de C.V.

### ARGUMENTOS DE VENTA

:: La línea más extensa en medidas del mercado.

:: Proceso de temple y revenido total de la pieza.

:: El acero alto carbón brinda mayor dureza en las herramientas que da más vida a la misma.

:: Garantía al 100% contra defecto de fabricación.

:: Tiempo adecuado de respuesta para altos volúmenes.

#### ELABORÓ

Ing. Adrián Rubio

#### REVISÓ

Ing. Adrián Rubio

#### APROBÓ

Lic. Rafael Castellanos



NORMA FEDERAL

## UTILIDAD Y APLICACIÓN

Se usa en pala con puño "Y" Plástica; "Y" Metálico para mover materiales ligeros y voluminosos.  
Utiliza mango de 600 mm. (Maderas Tropicales)

CODIGO	CLAVE	DESCRIPCION	DIMENSIONES (mm)			PIEZAS POR ATADO	PESO POR ATADO	VOLUMEN (M3)
			A	B	C			
106036	PCAM	Pala camaronera #5 puño "Y" metalico	310	400	1110	6	14.00	0.138
106037	PCAY-3	Pala carbonera #3 puño "Y" metalico	310	380	1090	6	15.900	0.128
106038	PCAY-5	Pala carbonera #5 puño "Y" metalico	310	400	1010	6	16.800	0.125
106039	PCAY-5C	Pala carbonera #5 puño "Y" metalico c/ganso	315	410	1050	6		0.136
106040	PCAY-5P	Pala carbonera #5 puño "Y" plástico	310	400	1090	6	13.400	0.135
106041	PCAY-5PC	Pala carbonera #5 puño "Y" plástico c/ganso	315	410	1020	6		0.132

## MATERIALES Y PROCESO DE FABRICACIÓN

MATERIA PRIMA. Lamina Cal. 16 Alto Carbón SAE-1035 (pala)

Polietileno Alta y Baja Densidad (Maneral "Y" Plástico)

CARACTERÍSTICA CRÍTICA. Dureza de la pala 44° RC a 46° RC la cual permite menos desgaste y mayor durabilidad.

## PROCESO DE FABRICACIÓN

Corte de Ficha / Calentamiento / Conformado de pala / Temple / Revenido / Pintura / Ensamble / Empaque / Entrega.

ORIGEN DEL PRODUCTO: Planta herramientas de mano "El Cuervo" S.A., de C.V.

## ARGUMENTOS DE VENTA

- :: La línea más extensa en medidas del mercado.
- :: Proceso de temple y revenido total de la pieza.
- :: El acero alto carbón brinda mayor dureza en las herramientas que da más vida a la misma.
- :: Garantía al 100% contra defecto de fabricación.
- :: Tiempo adecuado de respuesta para altos volúmenes.

## ELABORÓ

Ing. Adrián Rubio

## REVISÓ

Ing. Adrián Rubio

## APROBÓ

Lic. Rafael Castellanos

# PALAS CARBONERA, LAGUNERA Y TARPALA

**CUERVO**  
HERRAMIENTAS



## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTOS



NORMA FEDERAL

### UTILIDAD Y APLICACIÓN

Palas carbonera, Lagunera de hoja ancha para mover materiales ligeros y voluminosos y la Tarpala para remover tierra semi-compactada generalmente se usa en pala con mango largo. Utiliza mango de 1200 mm. (Maderas Tropicales).

CODIGO	CLAVE	DESCRIPCION	DIMENSIONES (mm)			PIEZAS POR ATADO	PESO POR ATADO	VOLUMEN (M3)
			A	B	C			
107071	PCAL-5	Pala carbonera #5 mango 48"	310	400	1520	5		0.188
107072	PLAG	Pala lagunera mango 48"	260	325	1420	5		0.120
107082	TA-RMX	Tarpala mango largo 1.50 m.	325	280	1780	6	7.900	0.162
107083	TA-RM	Tarpala mango largo 1.20 m.	325	280	1430	6	8.600	0.130
107084	PCE-ML	Pala escarraman una pieza mango de 48"						

### MATERIALES Y PROCESO DE FABRICACIÓN

MATERIA PRIMA. Lamina cal. 16 Alto Carbón SAE-1035 (Azadas de 1 al 3)

Lamina cal. 14 Alto Carbón SAE-1035 (Azadas del 4 al 6)

CARACTERÍSTICA CRÍTICA. Dureza de la pala 44° RC a 46° RC la cual permite menos desgaste y mayor durabilidad.

#### PROCESO DE FABRICACIÓN

Corte de ficha / Calentamiento / Conformado de pala / Temple / Revenido / Pintura / Ensamble / Empaque / Entrega.

ORIGEN DEL PRODUCTO: Planta herramientas de mano " El Cuervo" S.A., de C.V.

### ARGUMENTOS DE VENTA

:: La línea más extensa en medidas del mercado.

:: Proceso de temple y revenido total de la pieza.

:: El acero alto carbón brinda mayor dureza en las herramientas que da más vida a la misma.

:: Garantía al 100% contra defecto de fabricación.

:: Tiempo adecuado de respuesta para altos volúmenes.

ELABORÓ

Ing. Adrián Rubio

REVISÓ

Ing. Adrián Rubio

APROBÓ

Lic. Rafael Castellanos



NORMA FEDERAL

### UTILIDAD Y APLICACIÓN

Para remover tierra semi-compactada generalmente se usa en pala con mango largo.  
Utiliza mango de 1200 mm. (Maderas Tropicales)

CODIGO	CLAVE	DESCRIPCION	DIMENSIONES (mm)			PIEZAS POR ATADO	PESO POR ATADO	VOLUMEN (M3)
			A	B	C			
107069	PIP-LP	Pala de riego recta perforada mango de 48"	250	290	1500	5	8.700	
107070	PITA-LPH	Pala de riego recta tipo amer.mango de 48"	230	290	1500	5	9.800	0.109
107076	PIR	Pala de riego recta mango de 48"	230	290	1490	5		0.099

### MATERIALES Y PROCESO DE FABRICACIÓN

MATERIA PRIMA. Lamina Cal. 16 Alto Carbón SAE-1035 (pala)

CARACTERÍSTICA CRÍTICA. Dureza de la pala 44° RC a 46° RC la cual permite menos desgaste y mayor durabilidad.

#### PROCESO DE FABRICACIÓN

Corte de Ficha / Calentamiento / Conformado de pala / Temple / Revenido / Pintura / Ensamble / Empaque / Entrega.

ORIGEN DEL PRODUCTO: Planta herramientas de mano "El Cuervo" S.A., de C.V.

### ARGUMENTOS DE VENTA

- :: La línea más extensa en medidas del mercado.
- :: Proceso de temple y revenido total de la pieza.
- :: El acero alto carbón brinda mayor dureza en las herramientas que da más vida a la misma.
- :: Garantía al 100% contra defecto de fabricación.
- :: Tiempo adecuado de respuesta para altos volúmenes.

#### ELABORÓ

Ing. Adrián Rubio

#### REVISÓ

Ing. Adrián Rubio

#### APROBÓ

Lic. Rafael Castellanos

# PALAS DE USO AGRICOLA SIN MANGO

**CUERVO**  
HERRAMIENTAS



## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTOS



NORMA FEDERAL O INTERNACIONAL

### UTILIDAD Y APLICACIÓN

Herramientas de uso Agrícola y Jardnería, para remover tierra semicomcompacta.

CODIGO	CLAVE	DESCRIPCION	DIMENSIONES (mm)			PIEZAS POR ATADO	PESO POR ATADO	VOLUMEN (M3)
			A	B	C			
108085	CO-P	Coa pala #2 sin mango cafetalera	190	220	310	12	8.400	0.013
108086	CO-G	Coa gurbia sin mango cafetalera	140	240	360	6	8.600	0.012
108094	TA-R	Tarpala recta sin mango	345	250	380	12		0.033
108095	TA-C	Tarpala curva sin mango	345	250	380	12	9.100	0.033
108096	TAR-SC	Tarecua sencilla curva sin mango	350	270	380	12		0.036
108097	TAR-BR	Tarecua batida recta sin mango	350	240	410	12		0.034
108098	PU-C	Punzon cafetalero sin mango	105	180	300	30	29.20	0.006
108100	LUC-P	Lugo platanero con filo sin mango	90	140	200			0.003

### MATERIALES Y PROCESO DE FABRICACIÓN

MATERIA PRIMA. Lamina Cal. 10 Acero alto carbón SAE-1035  
Lamina Cal. 14 Acero alto carbón SAE-1035  
Lamina Cal. 16 Acero alto carbón SAE-1035

CARACTERÍSTICA CRÍTICA. Dureza de la lámina 44° RC a 46° RC la cual permite menos desgaste y mayor durabilidad.

#### PROCESO DE FABRICACIÓN

Corte guillotina / Corte de ficha / Calentamiento de ficha / Conformado de pala / Encubado de pala / Templado / Revenido / Pintura / Ensamble / Empaque / Entrega.

ORIGEN DEL PRODUCTO: PLanta Herramientas de Mano "El Cuervo" S.A., México

### ARGUMENTOS DE VENTA

- :: La línea más extensa en medidas del mercado.
- :: Proceso de temple y revenido total de la pieza.
- :: El acero alto carbón brinda mayor dureza en las herramientas que da más vida a la misma.
- :: Garantía al 100% contra defecto de fabricación.
- :: Tiempo adecuado de respuesta para altos volúmenes.

#### ELABORÓ

Ing. Adrián Rubio

#### REVISÓ

Ing. Adrián Rubio

#### APROBÓ

Lic. Rafael Castellanos



NORMA FEDERAL

### UTILIDAD Y APLICACIÓN

Se usa en pala con puño "Y" Plástico; "Y" Metálico y "D" para remover tierra semi-compacta.  
Utiliza mango de 600 mm. (maderas tropicales)

CODIGO	CLAVE	DESCRIPCION	DIMENSIONES (mm)			PIEZAS POR ATADO	PESO POR ATADO	VOLUMEN (M3)
			A	B	C			
106056	PES-2D	Pala escarraman # 2 puño "D"	185	305	1010	6		0.057
106057	PES-2Y	Pala escarraman # 2 puño "Y" metalico	185	305	1070	6	12.600	0.060
106058	PES-2YP	Pala escarraman # 2 puño "Y" plástico	185	305	1030	6		0.058
106059	PES-3D	Pala escarraman # 3 puño "D"	200	310	1010	6		0.063
106060	PES-3Y	Pala escarraman # 3 puño "Y" metalico	200	310	1070	6		0.066
106061	PES-3YP	Pala escarraman # 3 puño "Y" plástico	200	310	1030	6	12.100	0.064
106062	PCE-D	Pala escarraman de una pza. puño "D"	180	285	1000	6	10.400	0.051
106063	PCE-Y	Pala escarraman de una pza. puño "Y" metalico	180	285	1060	6	10.600	0.054
106064	PCE-YP	Pala escarraman de una pza. puño "Y" plástico	180	285	1090	6	9.900	0.056

### MATERIALES Y PROCESO DE FABRICACIÓN

MATERIA PRIMA. Lamina cal.14 alto carbón SAE-1035 (pala)  
polietileno alta y baja densidad (maneral "Y" plástico)

CARACTERÍSTICA CRÍTICA. Dureza de la pala 44° RC a 46° RC la cual permite menos desgaste y mayor durabilidad.

#### PROCESO DE FABRICACIÓN

Corte de Ficha / Calentamiento / Conformado de pala / Temple / Revenido / Pintura / Ensamble / Empaque / Entrega.

ORIGEN DEL PRODUCTO: Planta herramientas de mano "El Cuervo" S.A., de C.V.

### ARGUMENTOS DE VENTA

- :: La línea más extensa en medidas del mercado.
- :: Proceso de temple y revenido total de la pieza.
- :: El acero alto carbón brinda mayor dureza en las herramientas que da más vida a la misma.
- :: Garantía al 100% contra defecto de fabricación.
- :: Tiempo adecuado de respuesta para altos volúmenes.

#### ELABORÓ

Ing. Adrián Rubio

#### REVISÓ

Ing. Adrián Rubio

#### APROBÓ

Lic. Rafael Castellanos



NORMA FEDERAL O INTERNACIONAL

### UTILIDAD Y APLICACIÓN

Se usa en pala con puño "Y" Plástico; "Y" Metálico y "D" para remover tierra semi-compactada.  
Utiliza mango de 600 mm. (Maderas Tropicales)

CODIGO	CLAVE	DESCRIPCION	DIMENSIONES (mm)			PIEZAS POR ATADO	PESO POR ATADO	VOLUMEN (M3)
			A	B	C			
106042	PEPY	Pala espadon puño "Y" metalico	145	360	1090	6	11.700	0.057
106043	PEPY-P	Pala espadon puño "Y" plástico	145	360		6	10.500	0.000
106067	PEPY-I	Pala espadon una pieza puño "Y" metalico	145	360	1140	6	10.500	0.050
106068	PEPY-PI	Pala espadon una pieza puño "Y" plástico	145	360		6	9.200	0.000
106069	PEPD-I	Pala espadon una pieza puño "D"	145	360	1120	6	10.000	0.058

### MATERIALES Y PROCESO DE FABRICACIÓN

MATERIA PRIMA. Lamina Cal. 14 Alto Carbón SAE-1035 (pala)

Polietileno Alta y Baja Densidad (Maneral "Y" Plástico)

CARACTERÍSTICA CRÍTICA. Dureza de la pala 44° RC a 46° RC la cual permite menos desgaste y mayor durabilidad.

#### PROCESO DE FABRICACIÓN

Corte de ficha / Calentamiento / Conformado de pala / Temple / Revenido / Pintura / Ensamble / Empaque / Entrega.

ORIGEN DEL PRODUCTO: PLanta Herramientas de Mano "El Cuervo" S.A., de C.V. México

### ARGUMENTOS DE VENTA

- :: La línea más extensa en medidas del mercado.
- :: Proceso de temple y revenido total de la pieza.
- :: El acero alto carbón brinda mayor dureza en las herramientas que da más vida a la misma.
- :: Garantía al 100% contra defecto de fabricación.
- :: Tiempo adecuado de respuesta para altos volúmenes.

ELABORÓ

Ing. Adrián Rubio

REVISÓ

Ing. Adrián Rubio

APROBÓ

Lic. Rafael Castellanos



**NORMA FEDERAL**

GGG-S-326 d

**UTILIDAD Y APLICACIÓN**

Se usa en pala con cabo corto en puño "Y" o "MANERAL PLÁSTICO" para remover tierra, arena, grava u otros materiales sueltos.

Utiliza mango corto de 600 mm. (Maderas Tropicales)

CODIGO	CLAVE	DESCRIPCION	DIMENSIONES (mm)			PIEZAS POR ATADO	PESO POR ATADO	VOLUMEN (M3)
			A	B	C			
106052	PEC-YP	Pala estandar punta cuello de ganso puño "Y" met	220	300	1090	6	11.600	0.072
106053	PEC-YC	Pala estandar cda. cuello de ganso puño "Y" met	230	290	1090	6	12.400	0.073
106054	PEC-YPP	Pala estandar punta cuello de ganso puño "Y" plast.	220	300	1050	6	10.400	0.069
106055	PEC-YCP	Pala estandar cda. cuello de ganso puño "Y" plast.	230	290	1050	6	12.200	0.070

**MATERIALES Y PROCESO DE FABRICACIÓN**

MATERIA PRIMA. Lamina cal. 16 alto carbón SAE-1035 (Pala y Maneral "D")

Lamina cal. 20 calidad comercial (Maneral "Y")

polietileno alta y baja densidad (maneral "Y" plástico)

CARACTERÍSTICA CRÍTICA. Dureza de la pala 44° RC a 46° RC la cual permite menos desgaste y mayor durabilidad.

**PROCESO DE FABRICACIÓN**

Corte de Ficha / Calentamiento / Conformado de pala / Temple / Revenido / Pintura / Ensamble / Empaque / Entrega.

ORIGEN DEL PRODUCTO: Planta herramientas de mano "El Cuervo" S.A., de C.V.

**ARGUMENTOS DE VENTA**

:: La línea más extensa en medidas del mercado.

:: Proceso de temple y revenido total de la pieza.

:: El acero alto carbón brinda mayor dureza en las herramientas que da más vida a la misma.

:: Garantía al 100% contra defecto de fabricación.

:: Tiempo adecuado de respuesta para altos volúmenes.

**ELABORÓ**

Ing. Adrián Rubio

**REVISÓ**

Ing. Adrián Rubio

**APROBÓ**

Lic. Rafael Castellanos



# PALAS STANDARD CUBO CURVO M/LARGO

**CUERVO**  
HERRAMIENTAS



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTOS



NORMA FEDERAL

UTILIDAD Y APLICACIÓN

Para remover tierra semi-compactada generalmente se usa en pala con mango largo.  
Utiliza mango de 1200 mm.

CODIGO	CLAVE	DESCRIPCION	DIMENSIONES (mm)			PIEZAS POR ATADO	PESO POR ATADO	VOLUMEN (M3)
			A	B	C			
107067	PIG-LP	Pala estandar pta. cuello de ganso mango 48"	220	290	1460	5	9.700	0.093
107068	PIG-LC	Pala estandar cda. cuello de ganso mango 48"	230	290	1510	5	9.800	0.101

## MATERIALES Y PROCESO DE FABRICACIÓN

MATERIA PRIMA. Lamina cal. 16 Alto Carbón SAE-1035 (Pala)

CARACTERÍSTICA CRÍTICA. Dureza de la pala 44° RC a 46° RC la cual permite menos desgaste y mayor durabilidad.

PROCESO DE FABRICACIÓN

Corte de Ficha / Calentamiento / Conformado de pala / Temple / Revenido / Pintura / Ensamble / Empaque / Entrega.

ORIGEN DEL PRODUCTO: Planta herramientas de mano " El Cuervo" S.A.,de C.V.

## ARGUMENTOS DE VENTA

:: La línea más extensa en medidas del mercado.

:: Proceso de temple y revenido total de la pieza.

:: El acero alto carbón brinda mayor dureza en las herramientas que da más vida a la misma.

::Garantía al 100% contra defecto de fabricación.

:: Tiempo adecuado de respuesta para altos volúmenes.

ELABORÓ

Ing. Adrián Rubio

REVISÓ

Ing. Adrián Rubio

APROBÓ

Lic. Rafael Castellanos



NORMA FEDERAL

GGG-S-326 d

## UTILIDAD Y APLICACIÓN

Se usa en pala con cabo corto en puño "D", "Y" o "MANERAL PLÁSTICO" para remover tierra, arena, grava u otros materiales sueltos.

Utiliza mango corto de 600 mm. (Maderas Tropicales)

CODIGO	CLAVE	DESCRIPCION	DIMENSIONES (mm)			PIEZAS POR ATADO	PESO POR ATADO	VOLUMEN (M3)
			A	B	C			
106044	PEH-2YPP	Pala estandar No.2 pta puño "Y" plast. hombro adel.	220	290	1020	6	9.300	0.065
106045	PEH-2YCP	Pala estandar No.2 cda puño "Y" plast. hombro adel.	220	290	1020	6	10.010	0.065
106046	PE-2DP	Pala estandar No. 2 punta puño "D"	240	300	970	6	10.020	0.070
106047	PE-2DC	Pala estandar No. 2 cuadrada puño "D"	240	300	970	6	11.500	0.070
106048	PE-2YP	Pala estandar No. 2 punta puño "Y" metalico	230	300	1040	6	10.500	0.072
106049	PE-2YC	Pala estandar No. 2 cuadrada puño "Y" metalico	240	300	1030	6	11.280	0.074
106050	PE-3YP	Pala estandar No. 3 punta puño "Y" metalico	265	320	1060	6	12.000	0.090
106051	PE-3YC	Pala estandar No. 3 cuadrada puño "Y" metalico	265	320	1060	6	12.900	0.090
106065	PE-2DCC	Pala estandar No. 2 cuadrada puño "D" (IHARSA)	240	280	940	6	10.200	0.063
106066	PE-2DPC	Pala estandar No. 2 punta puño "D" (IHARSA)	240	280	940	6	9.000	0.063
106073	PG-YPP	Pala dentada para grava úño "Y" plástico	240	300	1030	6	11.700	0.074
106076	PG-YPM	Pala dentada para grava úño "Y" metalico	240	300	1030	6	12.700	0.074
106077	PG-DM	Pala dentada para grava úño "D" plástico	240	300	970	6	12.000	0.070
106079	PMU-CD	Pala multiusos cuadrada puño "D"	170	210	680	6	6.600	0.024
106080	PMU-CYP	Pala multiusos cuadrada puño "Y" plástico	170	210	740	6	6.200	0.026
106081	PMU-PD	Pala multiusos punta puño "D"	160	210	710	6	6.500	0.024
106082	PMU-PYP	Pala multiusos de punta puño "Y" plástico	160	210	775	6	5.900	0.026

## MATERIALES Y PROCESO DE FABRICACIÓN

MATERIA PRIMA. Lamina cal. 16 alto carbón SAE-1035 (Pala y Maneral "D")

Lamina cal. 20 calidad comercial (Maneral "Y")

polietileno alta y baja densidad (maneral "Y" plástico)

CARACTERÍSTICA CRÍTICA. Dureza de la pala 44° RC a 46° RC la cual permite menos desgaste y mayor durabilidad.

PROCESO DE FABRICACIÓN

Corte de Ficha / Calentamiento / Conformado de pala / Temple / Revenido / Pintura / Ensamble / Empaque / Entrega.

ORIGEN DEL PRODUCTO: Planta herramientas de mano "El Cuervo" S.A., de C.V.

## ARGUMENTOS DE VENTA

:: La línea más extensa en medidas del mercado.

:: Proceso de temple y revenido total de la pieza.

:: El acero alto carbón brinda mayor dureza en las herramientas que da más vida a la misma.

:: Garantía al 100% contra defecto de fabricación.

:: Tiempo adecuado de respuesta para altos volúmenes.

ELABORÓ

Ing. Adrián Rubio

REVISÓ

Ing. Adrián Rubio

APROBÓ

Lic. Rafael Castellanos

# PALA STANDARD CUBO RECTO M/ LARGO

**CUERVO**  
HERRAMIENTAS



## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTOS



NORMA FEDERAL

### UTILIDAD Y APLICACIÓN

Para remover tierra semi-compactada generalmente se usa en pala con mango largo.  
Utiliza mango de 1200 mm. (Maderas Tropicales)

CODIGO	CLAVE	DESCRIPCION	DIMENSIONES (mm)			PIEZAS POR ATADO	PESO POR ATADO	VOLUMEN (M3)
			A	B	C			
107065	PE2LP	Pala estandar No.2 punta mango de 48"	230	300	1450	5	9.600	0.100
107066	PE-2LC	Pala estandar No.2 cuadrada mango 48"	240	300	1450	5	9.700	0.104
107085	PG-ML	Pala estandar No.2 cuadrada mango 48" dentada	240	300	1450	5	9.100	0.104
107086	PMU-PL	Pala multiusos mango largo punta	160	210	1360	5	6.600	0.046

### MATERIALES Y PROCESO DE FABRICACIÓN

MATERIA PRIMA. Lamina cal. 16 Alto Carbón SAE-1035 (Pala)

CARACTERÍSTICA CRÍTICA. Dureza de la pala 44° RC a 46° RC la cual permite menos desgaste y mayor durabilidad.

#### PROCESO DE FABRICACIÓN

Corte de Ficha / Calentamiento / Conformado de pala / Temple / Revenido / Pintura / Ensamble / Empaque / Entrega.

ORIGEN DEL PRODUCTO: Planta herramientas de mano " El Cuervo" S.A.,de C.V.

### ARGUMENTOS DE VENTA

- :: La línea más extensa en medidas del mercado.
- :: Proceso de temple y revenido total de la pieza.
- :: El acero alto carbón brinda mayor dureza en las herramientas que da más vida a la misma.
- :: Garantía al 100% contra defecto de fabricación.
- :: Tiempo adecuado de respuesta para altos volúmenes.

ELABORÓ

Ing. Adrián Rubio

REVISÓ

Ing. Adrián Rubio

APROBÓ

Lic. Rafael Castellanos



### NORMA FEDERAL

GGG-S-326 d

### UTILIDAD Y APLICACIÓN

Se usa en pala con puño "Y" Plástico para remover tierra, arena, grava u otros materiales sueltos.

Utiliza mango de 762 mm. ( Maderas Tropicales)

CODIGO	CLAVE	DESCRIPCION	DIMENSIONES (mm)			PIEZAS POR ATADO	PESO POR ATADO	VOLUMEN (M3)
			A	B	C			
106074	PEP-Y38	Pala std. pta mango 38" puño "Y" plast. cuello/ganso	230	290	1400	6	10.300	0.093
106075	PCA-Y38	Pala carb. mango 38" puño "Y" plast. cuello/ganso	315	290	1375	6	15.500	0.126
106078	PEC-Y38	Pala std. cda mango 38" puño "Y" plast. cuello/ganso	230	290	1400	6	11.400	0.093

### MATERIALES Y PROCESO DE FABRICACIÓN

MATERIA PRIMA. Lamina cal. 16 alto carbón SAE-1035 (pala)  
polietileno alta y baja densidad (maneral "Y" plástico)

CARACTERÍSTICA CRÍTICA. Dureza de la pala 44° RC a 46° RC la cual permite menos desgaste y mayor durabilidad.

#### PROCESO DE FABRICACIÓN

Corte de Ficha / Calentamiento / Conformado de pala / Temple / Revenido / Pintura / Ensamble / Empaque / Entrega.

ORIGEN DEL PRODUCTO: Planta herramientas de mano " El Cuervo " S.A.,de C.V.

### ARGUMENTOS DE VENTA

- :: La línea más extensa en medidas del mercado.
- :: Proceso de temple y revenido total de la pieza.
- :: El acero alto carbón brinda mayor dureza en las herramientas que da más vida a la misma.
- ::Garantía al 100% contra defecto de fabricación.
- :: Tiempo adecuado de respuesta para altos volúmenes.

#### ELABORÓ

Ing. Adrián Rubio

#### REVISÓ

Ing. Adrián Rubio

#### APROBÓ

Lic. Rafael Castellanos

# PALAS STANDARD SIN MANGO

**CUERVO**  
HERRAMIENTAS



## FICHA TÉCNICA DE PRODUCTOS



NORMA FEDERAL

### UTILIDAD Y APLICACIÓN

Recambio para usarse en las diferentes palas, es el complemento del mango.

CODIGO	CLAVE	DESCRIPCION	DIMENSIONES (mm)			PIEZAS POR ATADO	PESO POR ATADO	VOLUMEN (M3)
			A	B	C			
108087	PCOP-2	Pala concha punta #2 estandar sin mango	230	300	450	6	6.700	0.031
108088	PCOC-2	Pala concha cuadrada #2 estandar sin mango	240	300	450	6	6.700	0.032
108089	PCOP-3	Pala concha punta #3 sin mango	230	250	480	6	7.500	0.028
108090	PCOC-3	Pala concha cuadrada #3 sin mango	270	320	480	6		0.041
108091	PCOLA-G	Pala concha lagunera sin mango	260	320	430	6	8.900	0.036
108092	PCOC-CU	Pala concha cuadrada cuello de ganso	230	290	500	6	7.400	0.033
108093	PCOP-CU	Pala concha punta cuello de ganso	230	290	500	6	6.500	0.033

### MATERIALES Y PROCESO DE FABRICACIÓN

MATERIA PRIMA. Lamina cal. 16 alto carbón SAE-1035  
Lamina cal. 14 alto carbón SAE-1035

CARACTERÍSTICA CRÍTICA. Dureza de la pala 44° RC a 46° RC la cual permite menos desgaste y mayor durabilidad.

#### PROCESO DE FABRICACIÓN

Corte guillotina / Corte de ficha / Calentamiento de ficha / Conformado de pala / Encubado de pala / Temple / Revenido / Pintura / Empaque / Entrega.

ORIGEN DEL PRODUCTO: Planta herramientas de mano "El Cuervo" S.A., de C.V.

### ARGUMENTOS DE VENTA

- :: La línea más extensa en medidas del mercado.
- :: Proceso de temple y revenido total de la pieza.
- :: El acero alto carbón brinda mayor dureza en las herramientas que da más vida a la misma.
- :: Garantía al 100% contra defecto de fabricación.
- :: Tiempo adecuado de respuesta para altos volúmenes.

#### ELABORÓ

Ing. Adrián Rubio

#### REVISÓ

Ing. Adrián Rubio

#### APROBÓ

Lic. Rafael Castellanos