



NORMA FEDERAL

GGG-C313 c

UTILIDAD Y APLICACIÓN

Usados en labores de la construcción como hacer ranura en paredes y boquillas para instalaciones eléctricas, corte de ladrillo, etc.

CODIGO	CLAVE	DESCRIPCION	DIMENSIONES (mm)		PIEZAS POR CAJA	PESO POR PIEZA	PESO POR CAJA	VOLUMEN POR CAJA
			A	B				
304020	CI-385	Corte 3/8" x 5" largo	127	9.52	12	.100	1.2	.129
304019	CI-126	Corte 1/2" x 6" largo	152	12.7	12	.100	1.2	.129
304021	CI-128	Corte 1/2" x 8" largo	203	12.7	12	.123	1.5	.129
304022	CI-586	Corte 5/8" x 6" largo	152	15.87	8	.166	1.3	.129
304023	CI-588	Corte 5/8" x 8" largo	203	15.87	8	.221	1.8	.129
304024	CI-346	Corte 3/4" x 6" largo	152	19.05	8	.260	2.1	.163
304025	CI-348	Corte 3/4" x 8" largo	203	19.05	8	.346	2.8	.163
304026	CI-3412	Corte 3/4" x 12" largo	305	19.05	8	.521	4.1	.186
304027	CI-787	Corte 7/8" x 7" largo	178	22.22	6	.438	2.6	.163
304028	CI-7810	Corte 7/8" x 10" largo	250	22.22	6	.615	3.7	.163
304029	CI-7812	Corte 7/8" x 12" largo	305	22.22	6	.751	4.5	.186
304030	CI-18	Corte 1" x 8" largo	203	25.4	5	.680	3.4	.163
304031	CI-110	Corte 1" x 10" largo	250	25.4	5	.836	4.2	.163
304032	CI-112	Corte 1" x 12" largo	605	25.4	5	1.02	5.1	.186

MATERIALES Y PROCESO DE FABRICACIÓN

MATERIA PRIMA. Acero al Carbon SAE 1060
 CARACTERÍSTICA CRÍTICA. Dureza de la pieza la cual pertine menos desgaste y mayor durabilidad, rango de dureza 33° a 43° RC
 PROCESO DE FABRICACIÓN. Corte de tocho, Calentamiento, Estirado, Formado de figura, Temple, Revenido , Pulido, Pintura, Empaque y Entrega.
 ORIGEN DEL PRODUCTO. Planta industrias cabrera S.A., México

ARGUMENTOS DE VENTA

: proceso de temple y revenido en la parte del corte lo que da mayor seguridad al usuario.
 : El acero al carbon brinda mayor dureza en las herramientas que da más vida a la misma.
 : Garantía al 100% contra defecto de fabricación.

ELABORÓ

Ing. Adrián Rubio

REVISÓ

Ing. Adrián Rubio

APROBÓ

Lic. Rafael Castellanos