

**NORMA FEDERAL**

No aplica

UTILIDAD Y APLICACIÓN

Usados para transporte de carga de manera manual y por su variedad se usan en actividades varias

CODIGO	CLAVE	DESCRIPCION	DIMENSIONES (mm)			PIEZAS	CAP. DE CARGA
			A	B	C		
309045	DAS 200	DIABLO AMERICANO LLANTAS SOLIDAS No. 8	1280	350	440	1	200
309046	DAN 200	DIABLO AMERICANO LLANTAS NEUMATICAS No. 10	1280	350	490	1	200
307035	DB 150	DIABLO BODEGUERO LLANTAS SOL. No. 6	1150	390	510	1	150
307036	DB 200	DIABLO BODEGUERO LLANTAS SOL. No. 7	1150	440	580	1	200
307037	DB 300	DIABLO BODEGUERO LLANTAS SOL. No. 8	1150	440	580	1	300
307038	DB 400	DIABLO BODEGUERO LLANTAS SOL. No. 8	1350	440	560	1	400
307039	DBN 200	DIABLO BODEGUERO LLANTAS NEUMATICAS No. 10	1150	440	600	1	200
308040	DR 150	DIABLO REFRESQUERO LLANTAS SOL. No. 6	1200	390	510	1	150
308041	DR 200	DIABLO REFRESQUERO LLANTAS SOL. No. 7	12000	440	580	1	200
308042	DR 300	DIABLO REFRESQUERO LLANTAS SOL. No. 8	1200	440	580	1	300
308043	DR 400	DIABLO REFRESQUERO LLANTAS SOL. No. 8	1400	440	560	1	400
308044	DRN 200	DIABLO REFRESQUERO LLANTAS NEUMATICAS	1400	440	600	1	200
310048	DGA 200	DIABLO PARA ASEO LLANTAS SOL. No. 8	1400	620	710	1	200
310047	DOA 200	DIABLO PARA OXI-ACETILENO LLANTA SOL. No. 7	990	520	340	1	2 CILINDROS
310049	DC-N	DIABLO CONVERTIBLE LLANTAS No. 10 NEUMATICAS	1990	350	490	1	200

MATERIALES Y PROCESO DE FABRICACIÓN

MATERIA PRIMA. Acero SAE 1036 de la mejor calidad, tubo cedula 30 alta resistencia.

CARACTERÍSTICA CRÍTICA. Soporte de sobrepeso, muy comun en el mercado mexicano.

PROCESO DE FABRICACIÓN. Corte de piezas / Ensamble / Soldado de piezas / Pulido / Pintura / Ensamble de llantas / Entrega.

ORIGEN DEL PRODUCTO: Planta Industrias Cabrera S.A., México

ARGUMENTOS DE VENTA

:: La linea más completa del mercado.

:: El acero para su fabricación es nuevo no rehusado y esta estandarizado.

:: Garantia al 100% contra defecto de fabrica.

ELABORÓ

Ing. Adrián Rubio

REVISÓ

Ing. Adrián Rubio

APROBÓ

Lic. Rafael Castellanos